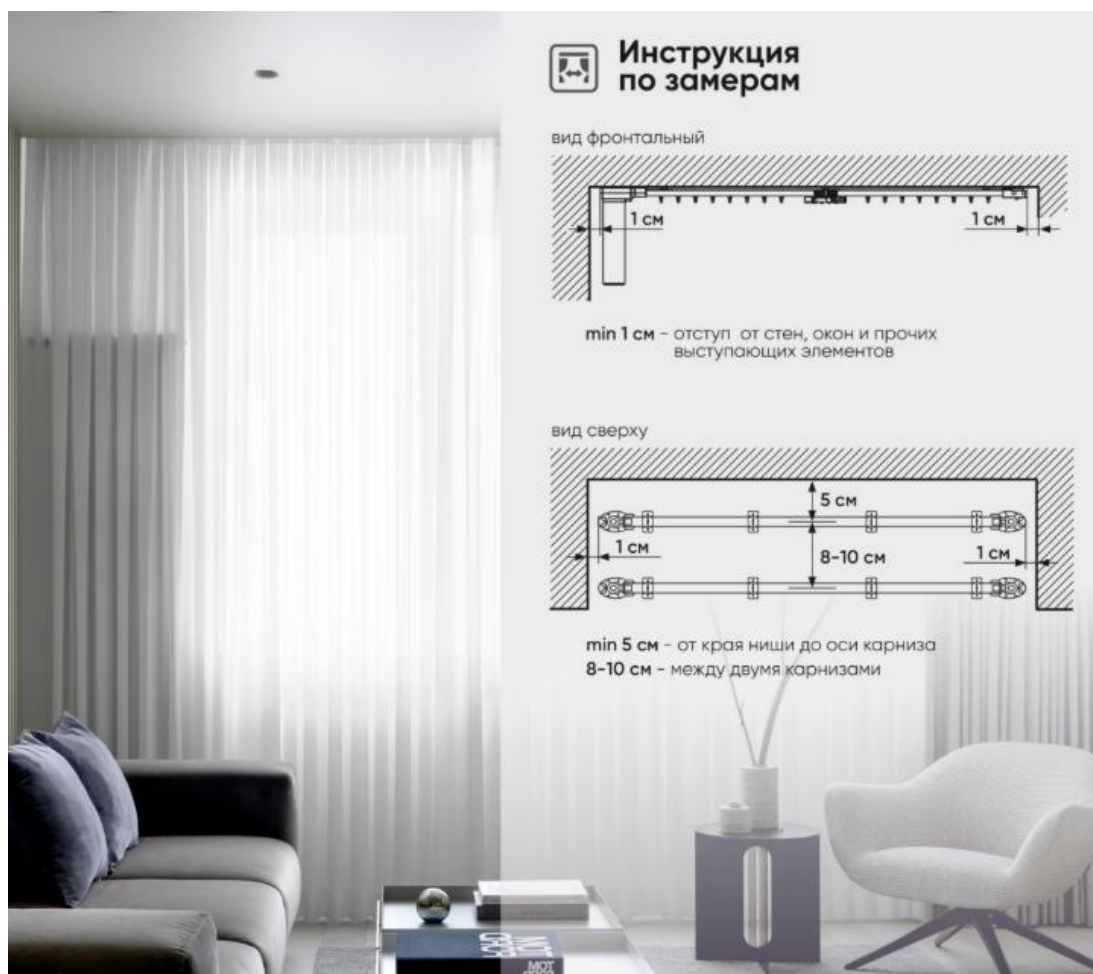


Как правильно сделать замеры для электрокарниза?

Замер электрокарниза будет отличаться в зависимости от его формы: прямой, или карниз сложной формы(арка, эркер, с загибами).

Замер для установки прямого электрокарниза включает измерение ширины оконного проёма и расчёт длины карниза с учётом необходимых припусков для полного открывания штор. Также важно учитывать парковочную зону для раздвижных карнизов и размеры ниши при установке.



Отступ от стен должен быть минимально 1-2 см. Расстояние между рядами карнизов минимально 8-10 см, отступ от стены минимально 5 см.

Шаги для замера прямого карниза:

- Измерить ширину оконного проёма. Стандартная рекомендация — ширина оконного проёма + 20–40 см с каждой стороны, чтобы карниз выступал за пределы проёма и визуально расширил проём.
- Учесть возможные неровности. Необходимо сделать замеры в разных местах, чтобы понимать есть ли перепады и неровности.
- Рассчитать зону парковки для раздвижного карниза. Учитывают количество бегунков и их размеры. Например, для карниза длиной 300 см, если шаг между бегунками — 10 см, а каждый бегунок занимает 1,6 см в парковочной зоне, то зона парковки — 48 см (30 бегунков × 1,6 см). Кроме того, необходимо добавить размеры блока двигателя и ведущей каретки — по 20 см с каждой стороны.
- Учесть размеры ниши (если планируется скрытый монтаж). Длину ниши обычно делают по ширине оконного проёма, добавляя по 20–40 см с каждой стороны, чтобы шторы полностью перекрывали боковой свет и свободно собирались в складки.

Некоторые ошибки, которые не стоит допускать:

- Определение ширины и длины штор до подшивки — это может укоротить полотно.
- Замер оконного проёма до завершения отделочных работ — например, до оштукатуривания, обшивки пластиком или установки дополнительных элементов.
 - Использование повреждённого измерительного инструмента или оснастки малой точности.
 - Игнорирование проверочных операций — замер ключевых элементов проёма один раз. Лучше проверить свои подсчеты повторным замером.

Замер электрокарниза сложной формы.

Для замера эркерного электрокарниза в форме трапеции нужно выполнить следующие шаги:

1. Определить базу — расстояние между крайними точками дуги.
2. Измерить стороны трапеции (стороны А, В, С, Е, F, G).
3. Измерить глубину — расстояние от середины базовой линии до стены.
4. Указать размер отступа первой линии карниза от стены.
5. Измерить все диагонали.

При замере дугообразного электрокарниза нужно выполнить следующие шаги:

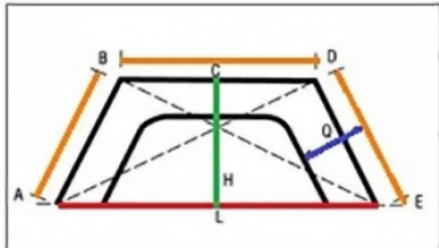
1. Замерить базу
2. Замерить прогиб(радиус) в центре, для более точного замера лучше сделать

доп.замер прогиба, отступив от радиуса 30-50 см.

3. Указать размер отступа первой линии от стены, и также размер отступа между линиями, если будет второй ряд электрокарниза (не менее 7-10 см)

Замер трапецевидного эркерного электрокарниза.

Для изготовления трапецевидного эркерного карниза необходимо измерить:



База – линия L- это расстояние между крайними точками дуги.



Измерить стороны трапеции (см. рисунок – стороны A,B,C,E,F,G)



Измерить глубину H – расстояние от середины базовой линии до стены



Указать размер отступа первой линии карниза от стены – Q



Измерить все диагонали (см. рисунок)

При замере углового электрокарниза необходимо вычислить угол поворота.



Угловое гнутье на специальном прессе возможно с постоянным радиусом 350 мм по оси карниза и углом не менее 90°.

Допускается изгиб от 90 до 180.